

COATER

Patent number: JP2003088778 (A)
Publication date: 2003-03-25
Inventor(s): MATSUSHIMA DAISUKE; TSURUOKA YASUJI +
Applicant(s): SHIBAURA MECHATRONICS CORP +
Classification:
 - international: *B05B1/14; B41J2/01; G03F7/16; H01L21/027; B05B1/14; B41J2/01; G03F7/16; H01L21/02; (IPC1-7): B05B1/14; B41J2/01; G03F7/16; H01L21/027*
 - european:
Application number: JP20010284114 20010918
Priority number(s): JP20010284114 20010918

Abstract of JP 2003088778 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a coater capable of being diminished in the number of pipes that feed a solution to heads or made proof against the drop of the solution from nozzles during the stop of spray and made proof against unsuitable spray at the start of spray. **SOLUTION:** A coater for spray-coating a solution which forms a functional thin film on a substrate by using nozzles is provided with a plurality of inkjet system heads 20 in which the above nozzles are formed; a header 9 in which the heads 20 are formed and a main conduit 8 through which the solution is fed; a solution tank connected to the main conduit 8 of the header and feeds the solution to the main conduit; and a plurality of distribution pipes 22 that connect the respective heads to the main conduit and distribute the solution from the main conduit to the heads.

Data supplied from the *espacenet* database — Worldwide

Family list

1 application(s) for: **JP2003088778 (A)**

1 COATER

Inventor: MATSUSHIMA DAISUKE ; TSURUOKA **Applicant:** SHIBAURA MECHATRONICS CORP
YASUJI

EC:

IPC: *B05B1/14; B41J2/01; G03F7/16; (+9)*

Publication JP2003088778 (A) - 2003-03-25

Priority Date: 2001-09-18

info:

Data supplied from the **espacenet** database — Worldwide

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	チマコード (参考)
B 0 5 B 1/14		B 0 5 B 1/14	Z 2 C 0 5 6
B 4 1 J 2/01		G 0 3 F 7/16	5 0 1 2 H 0 2 5
G 0 3 F 7/16	5 0 1	H 0 1 L 21/30	5 6 4 C 4 F 0 3 3
H 0 1 L 21/027		B 4 1 J 3/04	1 0 1 Z 5 F 0 4 6

審査請求 未請求 請求項の数 4 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号	特願2001-284114(P2001-284114)	(71) 出願人	000002428 芝浦メカトロニクス株式会社 神奈川県横浜市栄区笠間2丁目5番1号
(22) 出願日	平成13年9月18日 (2001.9.18)	(72) 発明者	松嶋 大輔 神奈川県横浜市栄区笠間2丁目5番1号 芝浦メカトロニクス株式会社横浜事業所内
		(72) 発明者	鶴岡 保次 神奈川県横浜市栄区笠間2丁目5番1号 芝浦メカトロニクス株式会社横浜事業所内
		(74) 代理人	100068479 弁理士 錦江 武彦 (外6名)

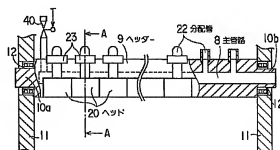
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 塗布装置

(57) 【要約】

【課題】 この発明は、ヘッドに溶液を供給する配管を減らすことができ、又は非噴射時に溶液がノズルから滴下するのを防止するとともに、噴射開始時に不適切な噴射がされるのを防止できる塗布装置を提供することにある。

【解決手段】 ノズルを用いて基板に機能性薄膜を形成する溶液を噴射塗布する塗布装置において、上記ノズルが形成されたインクジェット方式の複数のヘッド20と、これらヘッドが設けられるとともに、上記溶液が供給される主管路8が形成されたヘッダー9と、このヘッダーの主管路に接続されこの主管路に上記溶液を供給する溶液タンクと、上記各ヘッドと上記主管路とを接続し、この主管路から上記ヘッドに溶液を分配する複数の分配管22とを備えた。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ノズルを用いて基板に機能性薄膜を形成する溶液を噴射塗布する塗布装置において、上記ノズルが形成されたインクジェット方式の複数のヘッドと、これらヘッドが設けられるとともに、上記溶液が供給される主管路が形成されたヘッダーと、このヘッダーの主管路に接続されこの主管路に上記溶液を供給する溶液タンクと、上記各ヘッドと上記主管路とを接続し、この主管路から上記ヘッドに溶液を分配する複数の分配管とを有することを特徴とする塗布装置。

【請求項2】 ノズルを用いて基板に機能性薄膜を形成する溶液を噴射塗布する塗布装置において、上記ノズルが形成されたインクジェット方式のヘッドと、このヘッドに上記溶液を供給する供給管路と、この供給管路に溶液を供給する溶液タンクとを有し、上記ヘッドに形成されたノズルと、上記溶液タンク内の溶液の液面とは、ほぼ同一レベル若しくは液面レベルがわずかに下方になるよう維持されることを特徴とする塗布装置。

【請求項3】 上記ヘッドが設けられるヘッダーを有し、上記供給管路は、上記ヘッダーに設けられるとともに溶液タンクに連通する主管路と、この主管路とヘッドとを連通する分配管とを有することを特徴とする請求項2記載の塗布装置。

【請求項4】 上記ヘッダーは長手方向両端部を支点として回転可能に設けられていることを特徴とする請求項1又は3記載の塗布装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 この発明はノズルから液体を噴射して基板に機能性薄膜を形成する塗布装置に関する。

【0002】

【従来の技術】 たとえば、半導体装置や液晶表示装置の製造工程においては、半導体ウエハやガラス基板などに機能性薄膜を形成する製膜プロセスがある。このプロセスでは、基板に機能性薄膜を形成する溶液を噴射塗布するインクジェット方式の塗布装置が用いられることがある。この塗布装置は、搬送される基板の上方に、基板の搬送方向に直交する方向に沿ってインクジェット方式によって溶液を噴射することが可能な複数のヘッドが並設されており、これらヘッドに形成されたノズルから基板に向けて溶液が噴射塗布されるようになっている。

【0003】 基板に噴射塗布される溶液は、溶液タンクから供給されるので、各ヘッドは溶液タンクに別々の配管によって接続されていた。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】 ところで、最近では半導体装置や液晶表示装置の製造において、大型の基板が使用されることがある。大型の基板に機能性薄膜を形成する場合、基板の全面に均一に溶液を噴射塗布するために、複数のヘッドが基板の上方に並設されることになる。そのため、各ヘッドと溶液タンクとをそれぞれ配管で接続しなければならぬから、溶液タンクとヘッドの間に配設される配管が増加することになる。その結果、使用する配管が多くなり、コストアップにつながるようになるばかりか、この配管を設けるために大きな空間が必要となり、装置の大型化を招いたり、配管の設置が不可能となる場合がある。

【0005】 また、溶液タンクから各ヘッドに供給された溶液が、非噴射時にヘッドのノズル面に複数のノズルを覆うように付着し、次の噴射の開始時に適切な噴射がなされないことがあったり、非噴射時にノズルから溶液が滴下することがあった。

【0006】 この発明の第1の目的は、ヘッドと溶液タンクとをそれぞれ配管で接続しないですむようにした塗布装置を提供することにある。

【0007】 また、この発明の第2の目的は、非噴射時に溶液がノズルから滴下したりヘッドの下面に付着滞留するのを防止することができる塗布装置を提供することにある。

【0008】

【課題を解決するための手段】 請求項1の発明は、ノズルを用いて基板に機能性薄膜を形成する溶液を噴射塗布する塗布装置において、上記ノズルが形成されたインクジェット方式の複数のヘッドと、これらヘッドが設けられるとともに、上記溶液が供給される主管路が形成されたヘッダーと、このヘッダーの主管路に接続されこの主管路に上記溶液を供給する溶液タンクと、上記各ヘッドと上記主管路とを接続し、この主管路から上記ヘッドに溶液を分配する複数の分配管とを有することを特徴とする塗布装置にある。

【0009】 請求項2の発明は、ノズルを用いて基板に機能性薄膜を形成する溶液を噴射塗布する塗布装置において、上記ノズルが形成されたインクジェット方式のヘッドと、このヘッドに上記溶液を供給する供給管路と、この供給管路に溶液を供給する溶液タンクとを有し、上記ヘッドに形成されたノズルと、上記溶液タンク内の溶液の液面とは、ほぼ同一レベル若しくは液面レベルがわずかに下方になるよう維持されることを特徴とする塗布装置にある。

【0010】 請求項3の発明は、上記ヘッドが設けられるヘッダーを有し、上記供給管路は、上記ヘッダーに設けられるとともに溶液タンクに連通する主管路と、この主管路とヘッドとを連通する分配管とを有することを特徴とする請求項2記載の塗布装置にある。

【0011】 請求項4の発明は、上記ヘッダーは長手方

向両端部を支点として回転可能に設けられていることを特徴とする請求項１又は３記載の塗布装置にある。

【００１２】この発明によると、複数のヘッドを、内部に主管路が形成されたヘッダーに取り付けるとともに、上記主管路と各ヘッドをそれぞれ配管で接続したため、各ヘッドと溶液タンクとをそれぞれ配管接続せずにすむ。

【００１３】また、この発明によると、溶液タンクに貯えられた溶液の液面のレベルを溶液を噴射するノズルのレベルとほぼ同一あるいはわずかに低くしたため、非噴射時にノズルから溶液が滴下したり、複数のノズルを覆うように溶液が滞留着するのを防止することができる。

【００１４】

【発明の実施の形態】以下、図面を参照しながらこの発明の実施の形態を説明する。

【００１５】図１～図５はこの発明の第１の実施の形態を示す。

【００１６】図１と図２に示す塗布装置はほぼ直方体形状のベース１を有する。上記ベース１の下面の所定位置にはそれぞれ脚２が設けられており、上記ベース１を水平に支持している。

【００１７】上記ベース１の上面の幅方向両端部には長手方向に沿ってそれぞれ取り付け板３が固着されている。各取り付け板３の上面の上記ベース１の幅方向内方に位置する一端部には長手方向に沿ってそれぞれ断面ほぼ矩形形状のガイド部材４が固着されている。

【００１８】この一對のガイド部材４の上面側にはテーブル５が水平に設けられている。このテーブル５はほぼ矩形板状をしており、その下面の対向する一對の端部には断面ほぼＬ字状のスライド部材６が固着されている。

【００１９】上記各スライド部材６は上記各ガイド部材４とそれぞれ係合し、それによって上記テーブル５はベース１の長手方向に沿ってスムーズに支持される。上記テーブル５は図示しない駆動装置によって上記ガイド部材４に沿って所定の速度で駆動されるようになってい

る。

【００２０】上記テーブル５の上面には例えば静電チャックや吸引チャックのような保持手段によってガラス基板や半導体ウエハなどの被塗布材としての基板Ｗが着脱可能に保持されるようになっている。

【００２１】つまり、基板Ｗは上記テーブル５の上面に保持されることで上記ベース１の上面側を長手方向に沿って搬送されるようになっている。

【００２２】上記ベース１の長手方向中途部には、上記一對のガイド部材４を跨ぐ状態で、門型に形成された支持体７が立設されている。

【００２３】この支持体７の上部には、内部に主管路８を有する角柱かならるヘッダー９が水平に渡設されている。図１、図３及び図５に示すように、このヘッダー９

の一端には、上記主管路８の一端に連通する気泡抜き弁４０が上方に向かって設けられており、両端はそれぞれ円筒状のジャーナル１０ａ、１０ｂが突出して形成されている。そして、これらジャーナル１０ａ、１０ｂは、それぞれ上記支持体７の各支柱部１１に設けられた一對の軸受１２に回転可能に支持されている。

【００２４】上記主管路８は、上記ヘッダー９の長手方向ほぼ全長にわたって形成されており、他端は一方のジャーナル１０ｂの端面に開口している。

【００２５】上記ジャーナル１０ａ、１０ｂは、上記支柱部１１から上記ベース１の幅方向外方に突出している。一方のジャーナル１０ａには、図２に示すように、モータ１４の回転軸１４ａが継ぎ手１６を介して着脱可能に連結されている。このモータ１４は上記支柱部１１に固着されたブラケット１５に保持されている。このモータ１４は図示しない制動装置によって回転駆動されるようになっている。

【００２６】また、他方のジャーナル１０ｂには、溶液供給管１７の先端が回転継ぎ手１８によって回転可能かつ液密に連結されている。すなわち、上記主管路８と上記溶液供給管１７とが上記回転継ぎ手１８を介して連通されている。

【００２７】したがって、上記モータ１４を駆動させることによって、上記ヘッダー９が所定の角度で回転されるようになっている。なお、上記ヘッダー９はモータ１４に代わり、手動で回転させるようにしてもよい。

【００２８】上記溶液供給管１７の基端は、基板Ｗに噴射する溶液を貯える溶液タンク１９の下端部に接続されており、この溶液を上記ヘッダー９の内部に形成された主管路８に供給できるようにしている。

【００２９】図３と図４に示すように、上記ヘッダー９の基板Ｗの搬送方向に対して交差する一方の側面には、上記ヘッダー９の長手方向に沿ってインクジェット方式の複数のヘッド２０が止めネジ２１によって固着されている。これら複数のヘッド２０がなす長さ寸法は、基板Ｗの幅寸法とほぼ同等あるいはわずかに長く設定されており、搬送される基板Ｗの全体が上記複数のヘッド２０の下方を通過するようになっている。

【００３０】図４に示すように、上記各ヘッド２０と上記ヘッダー９とはそれぞれ逆Ｕ字状の配分管２２によって接続されている。この配分管２２は上記主管路８に連通しており、それによって上記溶液タンク１９の溶液を上記主管路８から上記ヘッド２０に供給できるようにしている。

【００３１】上記各配分管２２にはそれぞれ配分ノズル２３が設けられており、各配分ノズル２３は制御装置４１によって開閉制御されるようになっている。これによって、例えばヘッド２０のメンテナンス時に、メンテナンスが必要なヘッド２０の配分ノズル２３のみを閉止することで、そのヘッド２０のみを取り外して作業ができ

るため、この作業により生じる溶液の無駄を最小限にすることができる。なお、分配バルブ23は手動式であつてもよい。

【0032】また、溶液を塗布する基板Wの幅寸法が小さくなり、使用するヘッド20の数減する場合には、ヘッド20が接続されない分配管22の分配管バルブ23を開くことで対応することができる。つまり、溶液を塗布する基板Wの幅寸法が変わっても、分配管22に分配バルブ23が設けられているため、容易に対応できる。

【0033】図4に示すように、上記各ヘッド20の下面には、その長手方向に沿って複数のノズル24（1つのみ図示）が所定の間隔で穿設されており、搬送される基板Wの板面に機能性薄膜としての、たとえば配向膜、レジスト、カラーフィルタ、有機エレクトロニクスルミネッセンスなどを形成する溶液を噴射することができるようになっている。

【0034】図5に示すように、上記溶液タンク19には補給管25の先端が接続されており、この補給管25の基礎は溶液補給タンク26に接続されている。上記補給管25には補給バルブ27が設けられており、この補給バルブ27を開くことによって、上記溶液補給タンク26から上記溶液タンク19に溶液を補給可能となっている。

【0035】上記溶液タンク19には、液面計28が設けられており、この溶液タンク19内に貯えられた溶液の液面のレベルを検出可能となっている。上記ヘッド20から基板Wに溶液を噴射すること等により上記溶液タンク19内の溶液の液面レベルが低下した場合、上記液面計28からの検出信号によって上記制御装置41が上記補給バルブ27を開放する。それによって、上記溶液補給タンク26から上記溶液タンク19に溶液が補給されるようになっている。

【0036】つまり、上記溶液タンク19に貯えられた溶液の液面は、上記液面計28によって常に所定のレベル、すなわち上記ヘッド20の下面に形成されたノズル24のレベルとほぼ同等又はわずかに下方に保たれるようになっている。

【0037】また、上記溶液タンク19の上部には、この溶液タンク19の内部を大気圧に開放する大気圧開放バルブ31が設けられており、上記制御装置41によって開閉制御される。

【0038】上記溶液タンク19には、この溶液供給タンク19に薬素ガスやヘリウムガス等の不活性ガスを供給するためのガス供給管32が接続されており、このガス供給管32に設けられたガスバルブ33を上記制御装置41で開放することによって、上記溶液タンク18内を加圧できるようにしている。

【0039】次に上記構成の塗布装置を使用する際の作用について説明する。

【0040】この塗布装置を使用する場合、使用準備として上記大気圧開放バルブ31を閉止するとともに上記ガスバルブ33及び気泡抜き弁40を開放し、上記溶液タンク19内に不活性ガスを供給する。

【0041】これによって、上記溶液タンク19内は加圧され、上記溶液供給管17、上記ヘッダー9の主管路8及び上記分配管22の内部は溶液で充满され、これら各管17、8、22内の気体は上記気泡抜き弁40から外部に排出されることになる。

【0042】その結果、後述する溶液の噴射時に、溶液内に混入した気泡によって、上記ノズル24から溶液が間欠的に噴射される等の、不適切な噴射がなされるのを防止することができる。

【0043】上記各管17、8、22が溶液によって充满されたならば、上記気泡抜き弁40及び上記ガスバルブ33を閉じ、上記大気圧開放バルブ31を開放する。以上で使用準備は終了する。

【0044】上記使用準備が終了したならば、基板Wをテーブル5の上面に保持するとともに、このテーブル5をベース1の長手方向に沿って所定の速度で駆動する。基板Wがヘッダー9に設けられたヘッド20の下方に到達したならば、基板Wに向けて上記ヘッド20のノズル24から溶液を噴射する。つまり、上記各分配バルブ23を開放し、溶液を上記主管路8に接続された各分配管22を通じて、各ヘッド20に供給する。そして、各ヘッド20に供給された溶液を、図示しないビニル素子の作用によってノズル24から噴射させる。

【0045】上記ヘッダー9に並設されたヘッド20が異なる長さ寸法は、基板Wの幅寸法とほぼ同等或いはやや長く設定されているので、噴射される溶液は基板Wの全面に塗布されることになる。

【0046】上記ノズル24から溶液を噴射するに伴って、上記溶液タンク19内の溶液の液面レベルは低下することになる。液面レベルが所定のレベル、つまり上記ヘッド20の下面に形成されたノズル24とほぼ同等若しくはわずかに下方に設定されたレベルより下回り、そのことが液面計28によって検出されると、上記液面計28に接続された上記制御装置41によって、上記補給バルブ27が開放され、上記溶液補給タンク26から上記溶液タンク19に溶液が補給される。

【0047】それによって、上記溶液タンク19内の溶液の液面レベルは、常に上記ヘッド20のノズル24のレベルとほぼ同等又はわずかに下方、この実施の形態では図5に示すようにノズル24のレベルL₁は溶液タンク19の液面レベルL₂よりもわずかに下方に維持される。しかも、上記溶液タンク19の液面は、上記大気圧開放バルブ31によって大気圧に開放されている。したがって、溶液がノズル24から噴射されない非噴射時には、溶液タンク19の溶液の液面とノズル24の液面とに圧力差がほとんど生じないから、ノズル24から

溶液が滴下したり、ノズル24から溶液が漏み出してヘッド20の下面の複数のノズル24を覆うように付着滞留するのを防止することができる。

【0048】また、長時間にわたってノズル24から溶液を噴射し続けると、溶液に含まれる気泡などが上記ヘッド20の内部に貯まることがある。したがって、非噴射時に上記モータ14を駆動し、上記ヘッダー9を上記ヘッド20と共にほぼ180度回転させて、上記ノズル24が上方に向くようにする。

【0049】これによって、上記ヘッド20内に貯まった気泡は、溶液中を上方に向かって移動し、上記ノズル24から外部に放出されることになる。つまり、ヘッド20が設けられたヘッダー9を回転させることができるようにしたため、上記ヘッド20内に貯まる気泡を容易に除去することができる。

【0050】図6と図7はこの発明の第2の実施の形態を示す。

【0051】この実施の形態は、上記第1の実施の形態の角柱からなるヘッダー9に代えて、内部を主管路8とした円筒管からなるヘッダー9Aが用いられている。このヘッダー9Aには取り付け板34が固着されており、この取り付け板34の側面に複数のヘッド20が止めネジ21によって一列に固定されている。

【0052】上記ヘッダー9Aの両端部はそれぞれ回転可能に支持されていて、またヘッダー9Aの一端には、上記主管路8の一端を閉塞する蓋材42が取り付けられ、他端には上記第1の実施の形態に示した溶液供給管17が回転継ぎ手18を介して接続されている。

【0053】このように、ヘッダー9Aを円筒管としたため、回転可能に支持するために、その両端にジャーナルを形成したり、内部に主管路8を穿設する必要がないから、装置の製作を容易にすることができる。

【0054】

【発明の効果】この発明によれば、各ヘッドと溶液タン

クとを接続する配管を減らすことができるから、装置の小型簡略化やコストダウンを図ることができる。

【0055】また、溶液の非噴射時にノズルから溶液が滴下するのを防止するとともにヘッドの下面に複数のノズルを覆うように溶液が付着するのを防止することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施の形態に係る塗布装置を示す正面図。

【図2】塗布装置の側面図。

【図3】ヘッダーの構成を示す正面図。

【図4】図3のA-A線に沿った断面図。

【図5】塗布装置の配管系統及び制御を示す概略図。

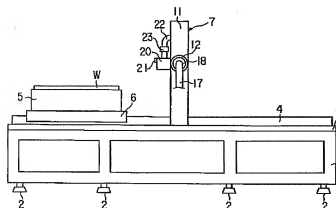
【図6】この発明の第2の実施の形態に係るヘッダーの正面図。

【図7】図6のB-B線に沿った断面図。

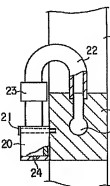
【符号の説明】

- 1…ベース
- 7…支持体
- 8…主管路
- 9…ヘッダー
- 10…気泡抜き弁
- 10a、10b…ジャーナル
- 12…軸受
- 16…継ぎ手
- 18…回転継ぎ手
- 19…溶液タンク
- 20…ヘッド
- 22…分配管
- 23…分配バルブ
- 26…溶液補給タンク
- 27…補給バルブ
- 28…液面計
- 31…大気圧開放バルブ

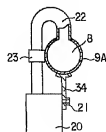
【図1】



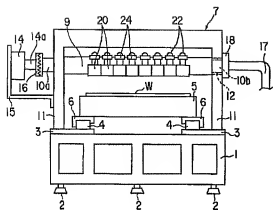
【図4】



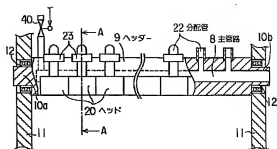
【図7】



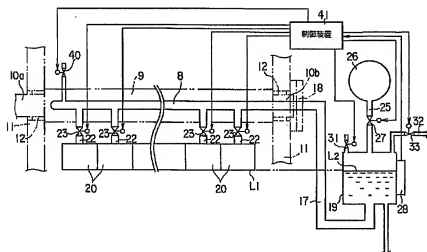
【図 2】



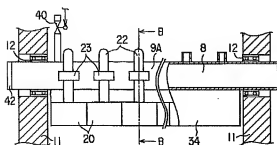
【図 3】



【図 5】



【図 6】



フロントページの続き

Fターム(参考) 2C056 EA23 EA24 FB01 KB15
2H025 AA18 AB13 AB16 EA04
4F033 AA14 BA03 CA07 DA01 EA05
LA13
5F046 JA02 JA03